检测仪器设备需求清单

| 序号 | 设备名称 | 数量/台（套） | 用途 | 技术要求 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 矿用防坠器无线多参数测试仪 | 1 | 防坠器检测 | 满足AQ 2019-2008、MT/T 355-2005、NB/T 10050-2018检测要求；长度0-5000mm,分辨率不低于1mm，精确度不大于±1mm；时间分辨率不低于0.01s，精度不低于±0.01s；加速度不低于0.1m/s2，准确度不低于2%。（含不低于10t的罐笼脱钩器） |
| 2 | 矿用提升机无线多参数测试仪 | 1 | 矿用提升机检测 | 满足AQ 2020-2008、AQ 2022-2008、MT/1206-2023、MT/1207-2023等检测规范要求：含照度计准确度不低于1级；环境温度允许误差不低于±2℃；湿度误差不大于±3%RH；制动力矩和制动减速度准确度不低于1级；油温测量仪不低于1级；油压不低于1.6级；闸电流电流表不低于1.5级；声级计（精度不低于1级）、绝缘电阻测试仪、接地电阻测试仪最大允许误差±5% |
| 3 | 矿用水泵无线多参数测试仪 | 1 | 矿用水泵检测 | 满足AQ 2029-2010、 MT/T1204-2023等检测规范要求：准确度等级：压力、真空压力1.6级；流量2.5级；电参数1.5级（电流0.5~500A，电压50~750V，功率0~750kW,功率因素0~1.0）；接地电阻5.0级；振动±10%；噪声2级；时间±1.0s/d;温度±1℃或1.5%；几何尺寸2级或±4mm；转速±1r/min |
| 4 | 矿用空压机无线多参数测试仪 | 1 | 空压机检测 | 满足AQ 2055-2016、MT/T 1203-2023等检测规范:准确度等级：温度±1℃；压力1.6级；风速±2.5%；电流、功率±2%（电流0.5~500A，电压50~750V，功率0~750kW,功率因素0~1.0）；振动5%；转速±0.2%或±2r/min；长度±1mm |
| 5 | 矿用通风机无线多参数测试仪 | 1 | 通风机检测 | 满足AQ 2054-2016、 MT/T1205-2023等检测规范：大气压（测量范围500-1060hPa，误差±200Pa，分度值1hPa）;环境温度（测量范围-20~+50℃，二等，分度值＜0.5℃）；相对湿度（范围10-95%RH，误差±3%RH(30-90)%RH,±5%RH(10-30)%RH,分度值0.1%RH）;风速传感器：测量范围（0.5~30）m/s,误差±(0.10~0.30)m/s；风压测量仪表：动压（0~2000）pa，全压（0~6000）Pa，准确度1.0级，分度值1Pa）；输入功率测量仪表：测量范围（电流0.5~500A，电压50~750V，功率0~750kW,功率因素0~1.0），准确度等级1.0级 |
| 6 | 矿用本安型电阻测试仪 | 3 | 风机、水泵、提升机接地电阻测试 | 测量范围0.1~1000Ω，误差≤±2% |
| 7 | 矿用本安型噪声检测仪 | 3 | 风机、水泵、空压机噪声测量 | 符合GB/T3785.1中规定的声级计2级标准 |
| 8 | 电子数显楔形塞尺 | 2 | 提升机闸间隙检测、风机叶片与机壳的间隙 | 数显式，分度值不大于0.05mm |
| 9 | 矿用本安型测振仪 | 3 | 振动测量 | 精度不低于5% |
| 10 | 全自动开口闪点测试仪 | 1 | 空压机润滑油闪点检测 | 符合GB/T 3536附录A；温度测量范围（-6~400℃）；大气压精度0.1kPa |
| 11 | 直读式粉尘测定仪 | 1 | 通风系统检测 | 具备矿安标志,满足AQ2013-2008检测要求 |
| 12 | 通风阻力检测仪 | 3 | 通风阻力测定 | 满足MT440-2008、AQ2013检测要求，气压（83.6~114kPa）,最小分度值10Pa;差压计0~3000Pa,最小分度值10Pa;干湿温度计-25~50℃，分度值0.2℃ |
| 13 | 激光断面测试仪 | 1 | 通风阻力测定 | 具备煤安标志，面积测量范围0.5~50m2；周长测量范围3~30m |
| 14 | 微机控制电子拉力试验机 | 1 | 重要用途钢丝绳性能测定试验 | 符合GB/T 228.1规定，量程50kN，1级 |
| 15 | 金属线材扭转试验机 | 1 | 满足GB/T2611-2007《试验机通用技术要求》及GB/T239-2012《金属线材扭转试验方法》夹持范围覆盖φ0.5-φ6mm的钢丝 |
| 16 | 金属线材反复弯曲试验机 | 1 | 满足GB/T2611-2007《试验机通用技术要求》、GB/T235-2013《金属材薄带反复弯曲试验方法》及GB/T238-2013《金属材料线材反复弯曲试验方法》夹持范围覆盖φ0.5-φ6mm的钢丝 |
| 17 | 矿用架空乘人装置无线多参数测试仪 | 2 | 架空乘人装置检测 | 满足AQ1038、NB/T10755等检测规范,温湿度计±1℃、±5%（相对湿度）；测力传感器1级；转速1.0级 |
| 18 | 声级计 | 2 | 提升机噪声测量 | 符合GB/T3785.1中规定的准确度等级1级 |
| 19 | 便携式多参数气体测定器 | 1 | 通风系统检测 | 具备矿安标志,满足AQ2013-2008检测要求  （O2、CO、NOx） |
| 20 | 便携式多参数气体测定器 | 1 | 通风系统检测 | 具备矿安标志,满足AQ2013-2008检测要求  （CH4、H2S、SO2、CO2） |
| 21 | 照度计 | 2 | 提升机、非煤水泵照度检测 | 准确度等级不低于1级(相对误差小于±4%) |
| 22 | 秒表 | 2 | 水泵启动时间测量 | 本安型秒表，准确度±1.0s/d |
| 23 | 温度计 | 3 | 提升机、风机轴承、定子、架空乘人装置、空压机温度测量 | 测量范围涵盖（0-200℃）误差±0.5℃ |
| 24 | 声级计 | 1 | 监控传感器测量 | 符合GB/T3785.1中规定的准确度等级2级 |