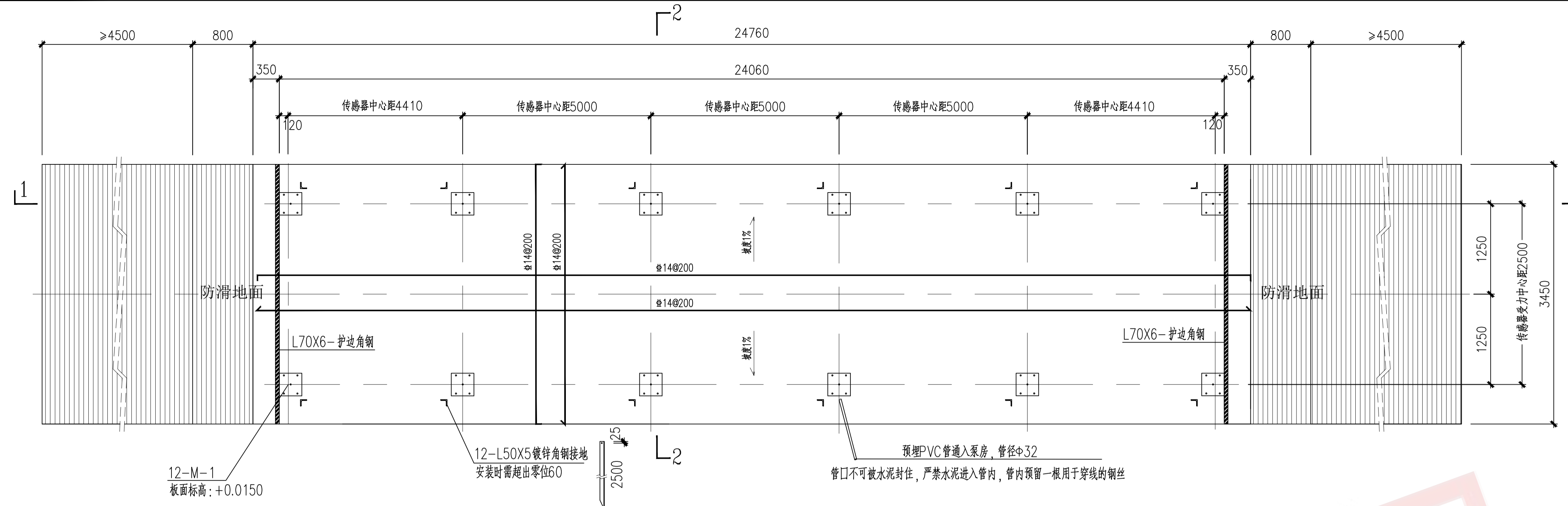


新增地磅平面示意图 1:100

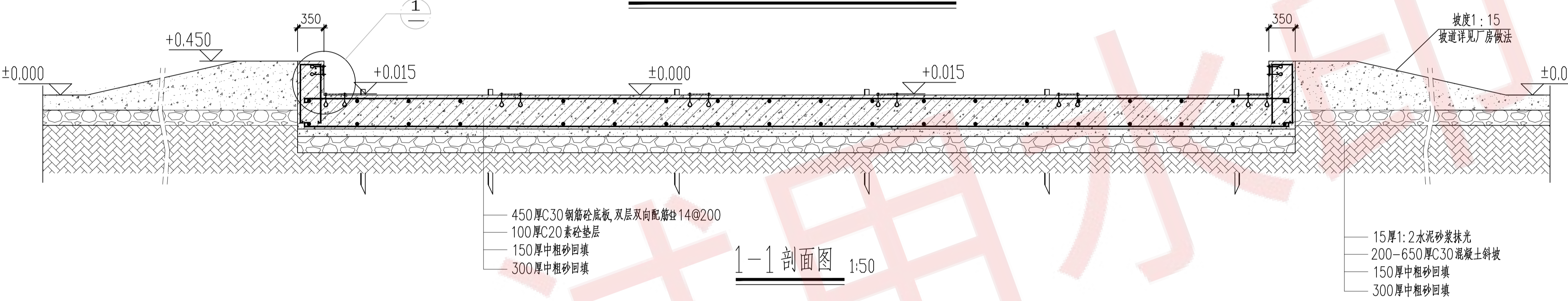
地磅基础与成品仓基础重叠部分，待成品仓基础施工完后，采用C20素砼活级配砂石回填至设计标高再施工地磅基础

福建福维股份有限公司 钙化物厂新增摆式磨及4个筒仓技改项目 氢氧化钙制粉工段		项目负责人 PROJECT CHIEF	实名列	签字列	项目编号 PROJECT-NO. 24019
新增地磅平面示意图		审定 APPROVED			图号 DRAWING-NO. 24019DDS01P01-10
		专业负责人 LEAD ENGINEER			版次 REV. 0
		审核 REVIEWED			页次 PAGE 1/1
		校对 CHECKED			比例 SCALE 1:100
		设计/制图 DESIGNED/DRAWN			设计阶段 DESIGN STAGE 施工图
江苏省冶金设计院有限公司 JIANGSU PROVINCE METALLURGICAL DESIGN INSTITUTE CO., LTD.					日期 DATE 2024.12

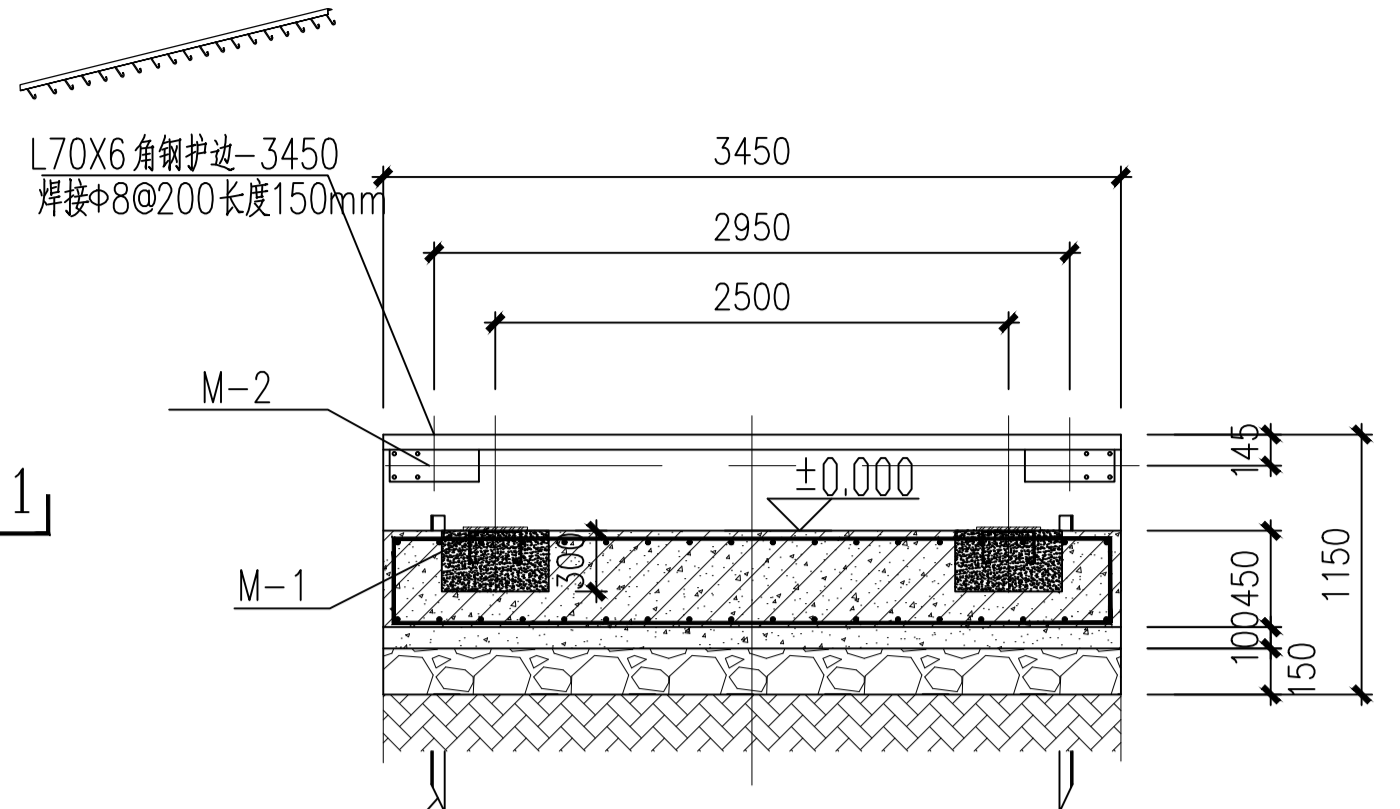




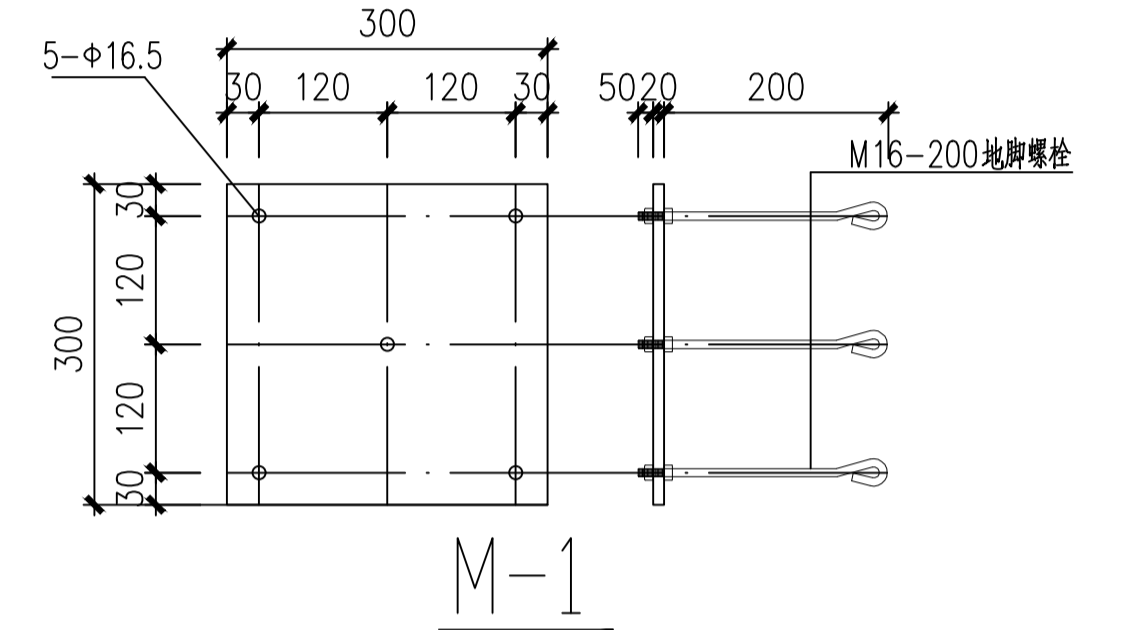
SCS-3.0x24m地磅基础平面图 1:50



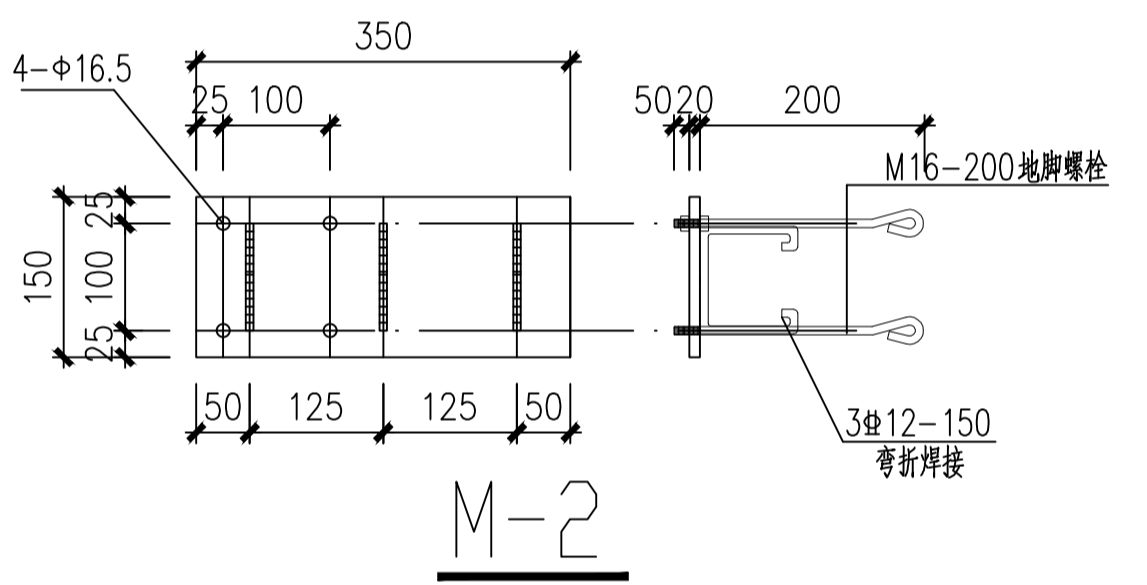
1-1剖面图 1:50



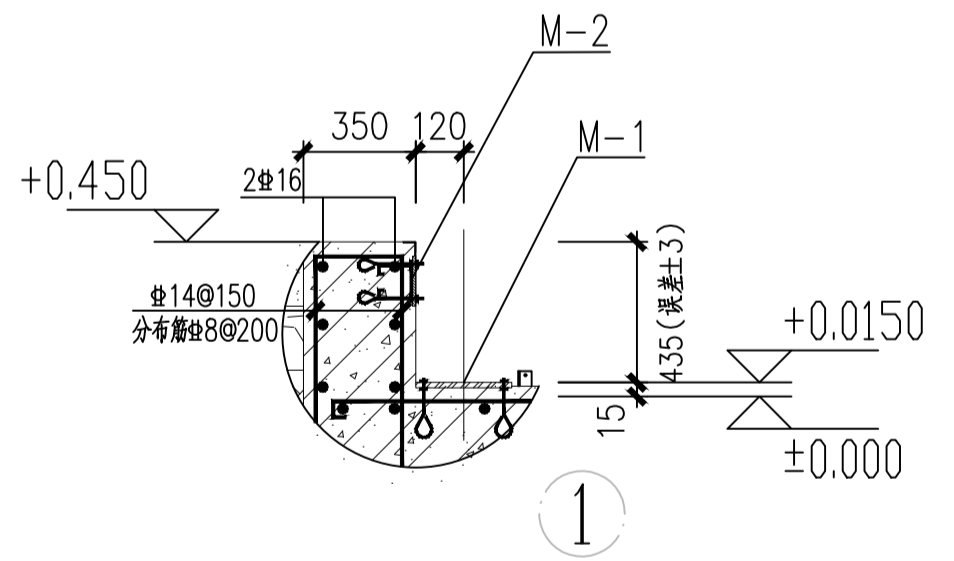
2-2剖面图 1:50



M-1

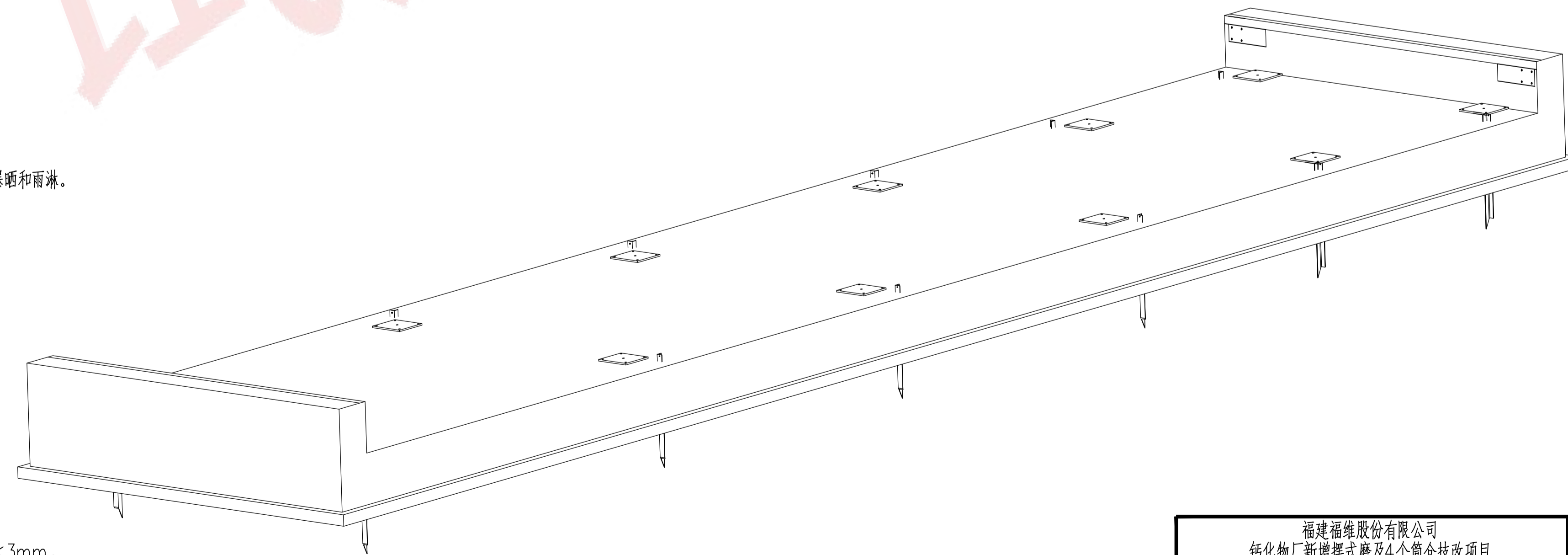


M-2



1

- 基础施工说明:
- 本子项±0.000相当于绝对标高212.0m,施工前请与总图核对。
  - 本子项所有基础必须落于2、3层粉质黏土层上,地基承载力特征值 $f_{ak} \geq 200kPa$ 。  
基槽开挖完成以后,应通知勘察设计人员进行验槽,验收合格后方可进行基础施工。基坑应及时验槽,防止曝晒和雨淋。  
相邻基础底标高不同时,做法见《结构施工图设计总说明》。  
所有回填土必须分层夯实,分层厚度300mm,压实系数不小于0.94。  
基础底均需做C20素混凝土垫层100厚,每边挑出100。
  - 1基础施工至持力层后,采用中粗砂回填至设计标高。
  - 材料:  
混凝土:未注明部分均为C30。二次浇注采用无收缩C30细石混凝土。  
钢筋:“Φ”表示HPB300钢筋,“Φ”表示HRB400钢筋。  
受力预埋件的锚筋应采用HPB300级(Φ),HRB400级(Φ)钢筋,严禁采用冷加工钢筋。  
钢筋保护层厚度不小于:基础(包括承台)40;±0.000以下柱35、地梁35。  
钢结构材料:均采用Q235B钢。
  - 施工前应与工艺、建筑、水、电等专业施工图进行核对,无误后方可施工。
  - 设备管线孔洞应预先预留,避免事后打凿。
  - 各承重板中心的相对误差(前后,左右,对角)均要求 $\leq 10mm$ 。各承重板表面要求同一水平面,误差 $\leq 3mm$ 。  
穿线管的预埋,应与基础施工同时进行。基础底平面应中高,两侧低,以利排水。  
靠近基础旁均要预埋接地桩,磅房附近需另埋接地桩,用于仪表单独接地。



福建福维股份有限公司 钙化物厂新增摆式磨及4个筒仓技改项目 氧化钙制粉工段		项目负责人 PROJECT CHIEF	实名列	签字列	项目编号 PROJECT NO.	24019
SCS-3.0x24m地磅基础平面图		审定 APPROVED			图号 DRAWING NO.	24019DDS01P01-11
江苏省冶金设计院有限公司 JIANGSU PROVINCE METALLURGICAL DESIGN INSTITUTE CO., LTD.		专业负责人 LEAD ENGINEER			版次 REV.	0
		审核 REVIEWED			页次 PAGE	1/1
		校对 CHECKED			比例 SCALE	1:100
		设计/制图 DESIGNED/DRAWN			设计阶段 DESIGN STAGE	施工图
					日期 DATE	2024.12